

**Technologia natrysku firmy DeVilbiss znów o krok przed konkurencją wraz z wprowadzeniem nowej oferty przemysłowych pistoletów konwencjonalnych.**

Rozległa oferta produktowa Advance *HD* (High Demand – Wysokie Wymaganie) umożliwia dobór pistoletu do każdego przemysłowego typu aplikacji. Czy jest to ciśnieniowe, ssące czy też opadowe zasilanie, oferta Advance *HD* zapewnia najszerszy wybór konwencjonalnych głowic rozpylających dla każdego typu materiału począwszy od rozpuszczalnikowych, wodnych, wysokiej zawartości części stałych kończąc na dwukomponentowych. Wszystko zostało przygotowane w celu uzyskania optymalnych parametrów rozpylania.

**DeVilbiss prześciga całą resztę.**

Niezrównanie wysokie parametry pracy pistoletu Advance *HD* zostały osiągnięte dzięki zastosowaniu nowo opracowanych technologii opierających się na wysoko-przepływowym kanałach powietrznych wyposażonych w dedykowany idealnie zbalansowany zawór załączania powietrza. Dzięki temu rozwiązaniu sprężone powietrze przedostaje się przez korpus pistoletu w sposób maksymalnie zrównoważony. Niezakłócony przepływ powietrza wraz z uczuciem lekkości urządzenia i komfortu pracy dają nam kombinację nie do powtórzenia przez innych producentów. Dodatkowy komfort wpływa na wydajność pracy przy każdej wielkości produkcji przemysłowej.

Pistolet Advance *HD* jest wysoko profesjonalnym urządzeniem do budowy którego wykorzystano materiały i komponenty o najwyższych właściwościach fizycznych. Pozwoliło to uzyskać narzędzie o wysokiej wytrzymałości, niezawodności i żywotności, do zastosowania w każdej branży przemysłowej.



Advance  
**HD**  
 by DEVILBISS

**Zakres pistoletów konwencjonalnych średnich rozmiarów do wszechstronnych zastosowań**

- Szeroka oferta głowic rozpylających, jest podstawą uzyskania najwyższej jakości rozpylania w całej szerokości strumienia
  - Mocny w budowie, lekki, przyjazny w pracy dla wymagających zastosowań
  - Dysze, iglice i kanały materiałowe wykonane ze stali nierdzewnej, jako standard
  - Wyprofilowana rękojeść – znaczne obniżenie stałych urazów mięśni ręki
  - Oznaczenie CE i aprobatą ATEX

Bezkonkurencyjne parametry pracy pistoletu Advance HD uzyskuje się dzięki zastosowaniu najnowocześniejszej technologii rozpylania materiałów. Advance ma do dyspozycji szeroką gamę dysz i iglic ze stali nierdzewnej współpracujących z konwencjonalnymi głowicami rozpylającymi z niklowanego mosiądzu o wysokiej żywotności. Z podanych niżej tabel należy wybrać elementy o parametrach najlepiej odpowiadających specyfice produkcji i indywidualnym preferencjom.

### Przykład konfiguracji numeru dla Advance HD: ADV-P430-14 znaczy...

ADV = pistolet Advance / P = ciśnieniowy / 430 = głowica rozpylająca / 14 = 1,4mm dysza i iglica

Advance HD jest pakowany w zależności od wykonania jako: pojedynczy pistolet ciśnieniowy, pojedynczy pistolet ssący z 1 litr zbiornikiem dolnym, pojedynczy pistolet z kubkiem opadowym 568 ml.



Zbiornik ssący  
TGC-545-E-K



Kubek opadowy  
GFC 501



Kubek opadowy (niebieski polistyren) GFC 511 dla cięższych materiałów



### Akcesoria opcjonalne

1. VSA-512 st. nierdz. komplet filtra (zawiera 3 elementy)
2. Dysze i iglice utwardzane lub z węglików spiekanych (materiały ścierniwe)
3. Igła z końcówką nylonową.

Numer głowicy i typ	Pobór powietrza	Zalecane ciśnienie powietrza bar	*Typowy przepływ ml	*Typowa szerokość strumienia mm
No. 430 Conventional	339 l/min (12 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-280	200
No. 443 Conventional	345 l/min (12.3 scfm)	3 bar (45 psi)	200-300	300
No. 470 Conventional	465 l/min (16.4 scfm)	3 bar (45 psi)	500-1800†	420†
No. 497 Conventional	510 l/min (18 scfm)	3.5 bar (50 psi)	200-600	380

Wszystkie podane przepływy i wymiary mogą się różnić zależnie od lepkości farby/materiału i ciśnienia.

† = przemysł ceramiczny

### Dysze i głowice

Głowica nr	Technologia	0.85 mm	1.0 mm	1.2 mm	1.3 mm	1.4* mm	1.6 mm	1.8* mm	2.0 mm	2.2* mm	2.8* mm
430	Conventional	P	P	P	P G	P	P G S	P G S	P G S	P S	
443	Conventional	P	P	P	P G	P	P G S	P G S	P G S	P S	
470	Conventional									P	P
497	Conventional	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P

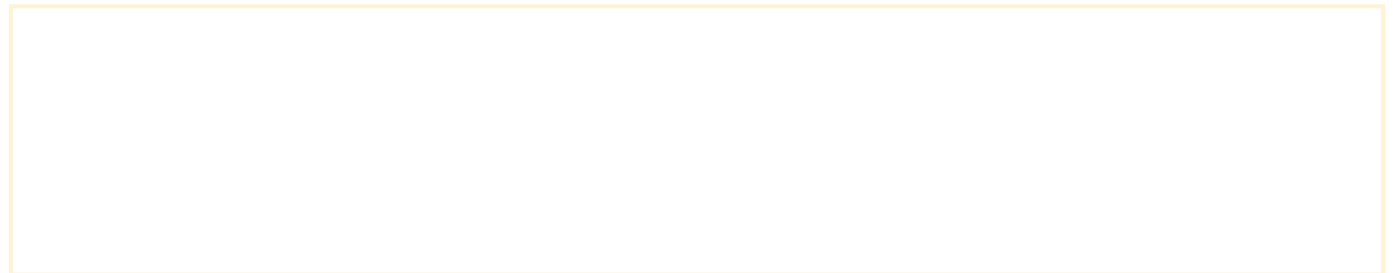
P = ciśnieniowy G = opadowy S = Suction \* Utwardzane i z węglików spiekanych dysze dostępne w tych wymiarach.

### Wymiary i typy gwintów złącza pistoletu:

Złącze powietrza 1/4" uniwersalny gwint BSP i/lub NPS.

Złącze materiału 3/8" uniwersalny gwint BSP i/lub NPS.

Kolejne informacje są dostępne w dokumentacji techniczno ruchowej pistoletów Advance HD



### ITW Industrial Finishing

Ringwood Road, Bournemouth, England BH11 9LH  
Tel: +44 (0)1202 571111  
Fax: +44 (0) 1202 573488  
Email: industrial.mktg@itwfinishing.co.uk

### ITW Oberflächentechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Strasse 31,  
63128 Dietzenbach Germany  
Tel: +49 (0) 6074-403-1  
Fax: +49 (0) 6074-403-281  
Email: marketing@itw-finishing.de

### ITW Surfaces et Finitions

163-171 Avenue des Auréats, BP 1453  
26014 Valence cedex FRANCE  
Tel: +33(0)4 75 75 27 00  
Fax: +33(0)4 75 75 27 59  
Email: mkt@itwssf.com